

Technische Information TI-F40 DGUV Test Zertifikat für Feststelleinheiten KFHS und KFHSR

1 Informationen zum DGUV Test Zertifikat

Zulassung als Hochhalteeinrichtung in hydraulischen Pressen

Anforderungen der Normen

Die europäischen Normen **ISO 16092-1** in Verbindung mit **ISO 16092-3** (Werkzeugmaschinen-Sicherheit - Pressen, Teil 1 und 3) fordern bestimmte Sicherheitsmaßnahmen zur Verhinderung von Verletzungen durch unbeabsichtigtes Absinken des Stößels infolge Eigengewicht (Kraft 150 Newton übersteigend).

Zwischen folgenden Fällen wird unterschieden:

- während der Produktion
- während der Instandhaltung oder Reparatur

In beiden Fällen sind **mechanische Hochhalteeinrichtungen** eine zulässige Lösung.

Bei Instandhaltung oder Reparatur wird ausschließlich eine mechanische Hochhalteeinrichtung akzeptiert:

„Besteht eine Verletzungsgefahr (Gewichtskraft übersteigt 150 N) durch ein Absinken des Stößels/Presskolbens durch Eigengewicht, muss für Reparaturarbeiten oder einem sonstigen erforderlichen Eingriff zwischen den Werkzeughälften, außer bei der üblichen Handbeschickung, eine mechanische Hochhalteeinrichtung z. B. ein Bremskeil, ein Sicherheitsblock oder eine Arretierung eines Stößels, vorgesehen werden.“ [Hervorhebung durch den Verfasser]
(DIN EN ISO 16092-1, Absatz 5.3.6)

Für größere Pressen wird weiterhin gefordert:

„Bei Pressen mit einer Öffnungshublänge von mehr als 500 mm und einer Tischtiefe von mehr als 800 mm, muss eine mechanische Rückhaltevorrückung dauerhaft an der Presse befestigt bzw. in diese eingebaut sein.“ [Hervorhebung durch den Verfasser]
(DIN EN ISO 16092-3, Absatz 5.3.6.1)

Bescheinigung

Die zuständige Prüf- und Zertifizierungsstelle DGUV hat nach eingehender Prüfung das folgende DGUV Test-Zertifikat ausgestellt. Damit bestätigt die DGUV, dass die SITEMA-Feststelleinheiten einer Hochhalteeinrichtung in diesem Sinne entsprechen:

Bescheinigung Nr.	HSM 19 011
Gültig für	Feststelleinheiten, Bauarten KFHS und KFHSR

Gültigkeit

Das DGUV Test-Zertifikat ist nach geltendem Recht immer nur über einen bestimmten Zeitraum gültig.

2 DGUV Test Zertifikat

Zertifikat
Nr. **HSM 19011**
vom 23.10.2019

DGUV Test
Prüf- und Zertifizierungsstelle
Hebezeuge, Sicherheitskomponenten
und Maschinen
Fachbereich Holz und Metall

DGUV Test Zertifikat

Name und Anschrift des
Zertifikatsinhabers:
(Auftraggeber) SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13
76187 Karlsruhe

Produktbezeichnung: **Feststelleinheit**

Typ: KFHS und KFHSR

Prüfgrundlage: GS-HSM-02 "Mechanische Hochhalteeinrichtungen", 04-2018

Zugehöriger Prüfbericht: Nr. 2019-002b vom 23.10.2019

Weitere Angaben: Bestimmungsgemäße Verwendung:
Einbau in
- mechanische Pressen nach DIN EN 692
- hydraulische Pressen nach ISO 16092-1 i. V. m. ISO 16092-3
- Gesenkbiegepressen nach DIN EN 12622
- Spritzgießmaschinen mit vertikaler Schließbewegung nach
DIN EN 201
- Pressen nach DIN EN 289
(zum Klemmen aus dem Stillstand heraus)

Bemerkungen: s. Anlage.

Das geprüfte Baumuster stimmt mit den in § 3 Absatz 1 des Produktsicherheitsgesetzes genannten Anforderungen überein. Das Baumuster entspricht somit auch den einschlägigen Bestimmungen der Richtlinie 2006/42/EG (**Maschinen**). Der Zertifikatsinhaber ist berechtigt, das umseitig abgebildete DGUV Test-Zeichen an den mit dem geprüften Baumuster übereinstimmenden Produkten anzubringen.

Dieses Zertifikat einschließlich der Berechtigung zur Anbringung des DGUV Test-Zeichens ist gültig bis: **25.06.2024**

Weiteres über die Gültigkeit, eine Gültigkeitsverlängerung und andere Bedingungen regelt die Prüf- und Zertifizierungsordnung.



Dipl.-Ing. Carsten Dierker
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle

PZB09MA
04.17

Deutsche Gesetzliche Unfallversicherung (DGUV) e.V.
Spitzenverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
und der Unfallversicherungsträger der öffentlichen Hand
Vereinsregister-Nr. VR 751 B, Amtsgericht Charlottenburg

DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsstelle Hebezeuge, Sicherheitskomponenten
und Maschinen • Fachbereich Holz und Metall
Kreuzstraße 45 • 40210 Düsseldorf • Deutschland
Telefon: +49 (0) 211 8224-16910 • Fax: +49 (0) 211 8224-26910



Rückseite DGUV Test Zertifikat HSM 19011

DGUV Test Zeichen



PZB09MA
04.17

ANLAGE

zu Bescheinigung Nr. HSM 19011 vom 23.10.2019

**DGUV Test**Prüf- und Zertifizierungsstelle
Hebezeuge, Sicherheitskomponenten
und Maschinen
Fachbereich Holz und MetallName und Anschrift des
Bescheinigungsinhabers: SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13, 76187 KarlsruheProduktbezeichnung: Feststelleinheit
Typ: KFHS und KFHSR**Bemerkungen:**

Der Maschinenhersteller muss die Feststelleinheit entsprechend Angaben in der Benutzerinformation und Anforderungen der DIN EN 692, ISO 16092-1 i. V. m. ISO 16092-3, DIN EN 12622, DIN EN 201 oder DIN EN 289 auswählen und einbauen.

Der Maschinenhersteller muss eine automatische Testeinrichtung entsprechend der anzuwendenden Produktnorm oder - bei dort fehlenden Festlegungen - eine Testeinrichtung nach Angaben der Fa. SITEMA vorsehen. "Schlecht"-Signal der automatischen Testeinrichtung muss zur Betriebshemmung einer mit der Feststelleinheit ausgestatteten Maschine führen.

Der Maschinenhersteller muss die Methoden der DIN EN ISO 13849 auf die Feststelleinheit ausdehnen.

Bei möglichem Nachgreifen und Notstoppfunktion der Feststelleinheit muss der Maschinenhersteller die Nachlaufzeit der Maschine im Fehlerfall (Auslösen des Notstopps, Anhalten ausschließlich über die Feststelleinheit ermitteln und den Sicherheitsabstand des "Sicherheitssystems für den Bediener" unter Zugrundelegung dieser Nachlaufzeit bestimmen.

Im Falle des Einbaus der Feststelleinheit in Maschinen, deren Werkzeuge mit Trennmittel besprüht werden, ist bei der Dimensionierung bzgl. Haltekraft die Reibzahl zu Grunde zu legen, welche sich bei mit Trennmittel benetzten Belägen/benetzter Stange ergibt oder eine äquivalente Maßnahme ist zu treffen (z. B. Ölfüllung der Feststelleinheit).

Der Maschinenhersteller muss sicherstellen, dass der Ablauf des Ventils zum Steuern der Feststelleinheit drucklos ist.

Der Maschinenhersteller muss Maßnahmen treffen, die das Entriegeln der Feststelleinheit, bevor die Last gehalten wird, verhindern.

Düsseldorf, 23.10.2019

(Dipl.-Ing. Diekel)
Leiter der Prüf- und Zertifizierungsstelle