

Information technique TI-F40

Certificat DGUV Test pour les dispositifs de serrage SERRA, séries KFHS et KFHSR

1 Informations concernant le certificat DGUV Test

Homologation comme dispositif de retenue dans les presses hydrauliques

Exigences des normes

Les normes européennes **ISO 16092-1** et **ISO 16092-3** (Sécurité des machines-outils – Presses – Parties 1 et 3) exigent certaines mesures de sécurité particulières afin d'éliminer les risques de blessures dues à la descente incontrôlée du coulisseau causée par son propre poids (force supérieure à 150 N).

On distingue deux cas :

- Production
- Intervention de maintenance ou de réparation

Pour ces deux cas, les **dispositifs de retenue mécaniques** sont une solution autorisée.

Lors d'une intervention de maintenance ou de réparation, seul un dispositif de retenue mécanique est accepté :

« Lorsqu'il y a un risque de blessures (force supérieure à 150 N) provoquées par la chute du coulisseau/piston de presse sous l'effet de la pesanteur, il faut prévoir un dispositif de retenue mécanique, par ex. un coin de blocage, un bloc de sécurité ou un blocage du coulisseau pendant les réparations ou toute intervention nécessaire entre les outils autre que l'alimentation manuelle normale. » [Mise en avant par l'auteur]

(NF EN ISO 16092-1, paragraphe 5.3.6)

Pour les presses de plus grande taille, la condition suivante est également exigée :

« Sur les presses disposant d'une course d'ouverture de plus de 500 mm et d'une profondeur de table de plus de 800 mm, le dispositif de retenue mécanique doit être fixé de manière permanente et faire partie intégrante de la presse. » [Mise en avant par l'auteur]

(NF EN ISO 16092-3, paragraphe 5.3.6.1)

Attestation

L'organisme d'essai et de certification DGUV compétent a établi le certificat DGUV Test suivant après examen approfondi. Le DGUV confirme ainsi que les dispositifs de serrage SERRA de SITEMA correspondent en ce sens à un dispositif de retenue :

N° d'attestation	HSM 19 011
Valable pour	Dispositifs de serrage SERRA, séries KFHS et KFHSR

Validité

Selon la réglementation actuelle, le certificat DGUV Test a une durée de validité pour une période spécifique.

2 Certificat DGUV Test



Certificat

N° **HSM 19011**

du 23.10.2019

Certificat DGUV Test

Nom et adresse du détenteur du certificat (client) :	SITEMA GmbH & Co. KG G.-Braun-Straße 13 76187 Karlsruhe
Désignation du produit :	Dispositif de serrage
Type :	KFHS et KFHSR
Base d'essai :	GS-HSM-02 "Mechanische Hochhalteeinrichtungen" (Dispositifs de retenue mécaniques), 04-2018
Rapport d'essai associé :	N° 2019-002b du 23.10.2019
Informations complémentaires :	Usage normal : Montage dans : <ul style="list-style-type: none"> • presses mécaniques selon DIN EN 692 • presses hydrauliques selon ISO 16092-1 en association avec ISO 16092-3 • presses plieuses selon DIN EN 12622 • machines de moulage par injection à fermeture verticale selon DIN EN 201 • presses selon DIN EN 289 (pour serrer depuis l'arrêt)

Remarques : voir pièce jointe.

Le modèle testé satisfait aux exigences mentionnées au § 3, alinéa 1 de la loi sur la sécurité des produits. Le modèle correspond ainsi également aux dispositions en vigueur de la directive (machines) 2006/42/CE. Le détenteur du certificat est autorisé à apposer le label de test DGUV représenté au verso sur les produits correspondant au modèle testé.

Ce certificat et l'autorisation d'apposer le label de test DGUV sont valides jusqu'au : **25/06/2024**
D'autres informations concernant la validité, la prolongation éventuelle de la validité, ainsi que d'autres conditions sont précisées dans le règlement relatif aux procédures d'essai et de certification.

.....
(Dipl.-Ing. Carsten Diekel)
Directeur de l'organisme de test et de certification

Deutsche gesetzliche Unfallversicherung (DGUV) e.v.
Spitzenverband der gewerblichen Berufsgenossenschaften
und der Unfallversicherungsträger der öffentlichen Hand
Vereinsregister Nr. VR 751 B, Amtsgericht Charlottenburg

DGUV Test Prüf- und Zertifizierungsstelle Hebewerkzeuge, Sicherheitskomponenten und Maschinen • Fachbereich Holz und Metall
Kreuzstraße 45 • 40210 Düsseldorf • Deutschland
Telefon: +49 (0) 211 8224 16910 • Fax: +49 (0) 211 8224-26910

Dos du certificat DGUV Test HSM 19011

Label de test DGUV



PZ006MA
04.17

PIÈCE JOINTE

à l'attestation n° HSM 19011 du 23/10/2019


 Nom et adresse du
détenteur du
certificat :

 SITEMA GmbH & Co. KG
G.-Braun-Straße 13, 76187 Karlsruhe

 Désignation du
produit :

Dispositif de serrage
Type : KFHS et KFHSR
Remarques :

- Le fabricant de la machine doit choisir et monter le dispositif de serrage conformément aux indications figurant dans le document d'information utilisateur et selon les exigences des normes DIN EN 692, ISO 16092-1 en association avec ISO 16092-3, DIN EN 12622, DIN EN 201 ou DIN EN 289.
- Le fabricant de la machine doit prévoir un dispositif d'essai automatique correspondant à la norme produit à appliquer ou, si les spécifications qui s'y trouvent ne sont pas suffisantes, un dispositif d'essai correspondant aux indications de la société SITEMA. Un signal « Non OK » du dispositif d'essai automatique doit entraîner des restrictions dans le fonctionnement de la machine équipée du dispositif de serrage.
- Le fabricant de la machine doit étendre les méthodes de la norme DIN EN ISO 13849 au dispositif de serrage.
- Lorsqu'il est possible que l'opérateur mette encore les mains dans le dispositif de serrage et pour la fonction d'arrêt d'urgence, le fabricant de la machine doit déterminer la durée de fonctionnement avant arrêt en cas de défaut (déclenchement de l'arrêt d'urgence, arrêt provoqué exclusivement par le dispositif de serrage) et calculer la distance de sécurité du « système de sécurité pour l'opérateur » en fonction de cette durée de fonctionnement avant arrêt.
- Si le dispositif de serrage est monté dans des machines dans lesquelles les outils sont aspergés d'agent de décollement, il faut alors tenir compte, lors du dimensionnement relatif à la force de maintien, du coefficient de frottement engendré par les revêtements/tige recouverts d'agent de décollement ou prendre une mesure équivalente (par exemple remplir d'huile le dispositif de serrage).
- Le fabricant de la machine doit s'assurer que l'écoulement de la vanne permettant de commander le dispositif de serrage se fait sans pression.

Düsseldorf, 23.10.2019

 (Dipl.-Ing. Diekel)
Directeur de l'organisme de test et de certification